



SERIE 502

VPC

VÁLVULA PARACAIDAS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Diseñado para **evitar la caída de presión en el circuito** en caso de rotura de la manguera. Cuando el flujo de aceite excede el valor establecido en la válvula, la válvula se cierra bloqueando el paso de fluido.

Características:

Disponibile con **agujero despresurizador**, para un descenso lento de carga con la válvula cerrada.*

La válvula se completa con un cuerpo de rosca macho-hembra o hembra-hembra.

Presión de trabajo: Hasta 350 Bar

Medidas Disp.: 1/4" a 1"

Materiales: Cuerpo: Acero al Carbono EN -10277-3

Sectores: Industrial

Muelles: EN 10270-1/SH

Roscas Disponibles: BSP*

Aplicaciones: Diseñado para Aceite Hidráulico (Grupo II- 2014/68/UE)



*Bajo pedido y cantidad mínima.

REFERENCIA MODELO

Ejemplo:

502.19992 AN

Serie	Material	Regulación	Tamaño (T)	Rosca
502.	1 Acero C.	999 Aleatoria	1 6	2 letras (ver Tabla de Roscas en pagina 999-1)
503.	2 AISI 316		2 10	
			3 13	
			4 16	
			5 19	
			6 25	

* Regulación aleatoria (999) - Regulable bajo pedido.

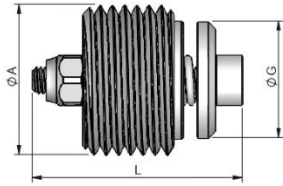


SERIE 502

VPC

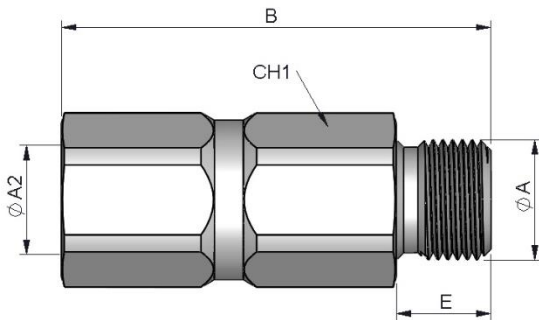
VÁLVULA PARACAIDAS

CARTUCHO



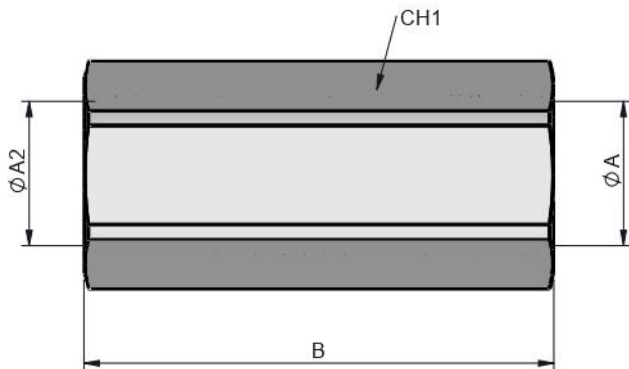
(T)	ØA1	REF.	ØG	L	
6	1/4" BSP	503.19991AM	10	23	350
10	3/8" BSP	503.19992AN	13.80	23	
13	1/2" BSP	503.19993AO	16	34	
20	3/4" BSP	503.19994AP	20	34	
25	1" BSP	503.19995AQ	24	43	

CUERPO ROSCA HEMBRA - MACHO



(T)	ØA	ØA2	REF.	CH1	B	E	
6	1/4" BSP	1/4" BSP	502.19991AM	19	50	12	350
10	3/8" BSP	3/8" BSP	502.19992AN	22	59	13	
13	1/2" BSP	1/2" BSP	502.19993AO	27	65	15	
20	3/4" BSP	3/4" BSP	502.19994AP	36	78	16	
25	1" BSP	1" BSP	502.19995AQ	41	92	18	

CUERPO ROSCA HEMBRA - HEMBRA



(T)	ØA1	ØA2	REF.	CH1	B	
6	1/4" BSP	1/4" BSP	502.19991AB	19	48	350
10	3/8" BSP	3/8" BSP	502.19992AC	22	59	
13	1/2" BSP	1/2" BSP	502.19993AD	27	62	
20	3/4" BSP	3/4" BSP	502.19994AE	36	72	
25	1" BSP	1" BSP	502.19995AF	41	86	

502-2



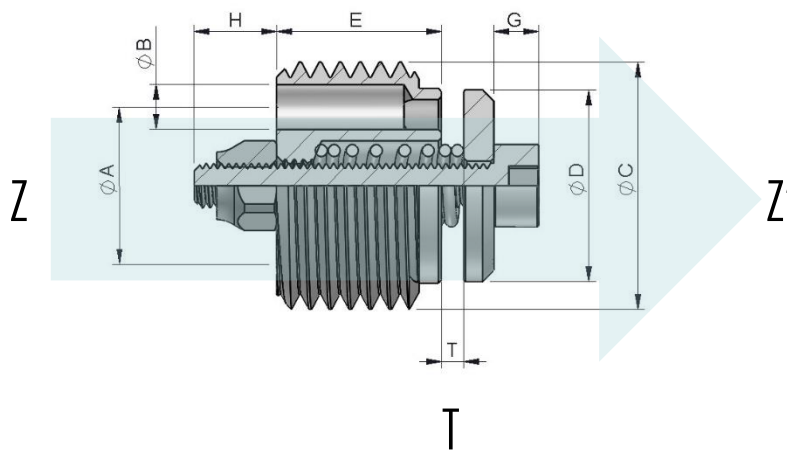
SERIE 502

VPC

VÁLVULA PARACAIDAS

COMPORTAMIENTO DEL FLUIDO

En posición normal el disco es dirigido por el muelle habilitando el paso de fluido de Z a Z1. En condiciones normales el fluido vuelve al tanque libremente de Z a Z1. Cuando el paso de fluido aumenta de Z a Z1 y hay una reacción excesiva el disco bloquea la vuelta al tanque anticipándose a una posible caída de presión. El usuario puede ajustar la reacción del fluido (T) según las necesidades de la válvula de seguridad.



(T)	Máximo Caudal	Máxima Presión (Bar)	A mm	B mm	C BSP	D mm	E mm	T mm	G mm	H mm
6	25 LPM	350	8.2	2.25	1/4"	10	9	Ver el diagrama a continuación	5	4
10	50 LPM	350	11	3	3/8"	13.8	11		5	4
13	80 LPM	350	12	4.5	1/2"	16	13		5	5
20	150 LPM	350	15.5	6	3/4"	20	18		6.2	5
25	200 LPM	350	20	7	1"	24	21		7.5	5

Prueba realizada según ISO 18869

